



КОМИТЕТ ПО ОБРАЗОВАНИЮ

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки»

**ПРИНЯТО**

Общим собранием  
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»  
Протокол от «30» августа 2018 года № 2

**УТВЕРЖДЕНО**

приказом директора  
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»  
от 31-августа 2018 года № 125



Директор  
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

В.А. Пшонко

**ЛОКАЛЬНЫЙ АКТ № 99**

**ПОЛОЖЕНИЕ**

об организации административно-общественного контроля  
в Санкт-Петербургском государственном бюджетном  
профессиональном образовательном учреждении  
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций  
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»

## **I. Общие положения**

1.1. Трехступенчатый (административно-общественный) контроль в системе управления охраной труда является основной формой контроля администрации и трудового коллектива техникума за состоянием условий и безопасности труда на рабочих местах, а также соблюдением всеми службами, должностными лицами, работающими и обучающимися требований трудового законодательства, стандартов безопасности труда правил норм, инструкций и других нормативно-технических документов по охране труда.

1.2. Трехступенчатый контроль не исключает проведение административного контроля в соответствии с должностными обязанностями руководителя, а также общественного контроля в соответствии с Положением о комиссии охраны труда.

1.3. Руководство организацией трехступенчатого контроля осуществляет директор техникума.

## **II. Первая ступень трехступенчатого контроля**

2.1. Первую ступень контроля осуществляют преподаватели, мастера производственного обучения, административно-технический персонал.

2.2. На первой ступени трехступенчатого контроля рекомендуется проверять выполнение мероприятий по устранению нарушения выявленных предыдущей проверкой:

- состояние и правильность организации рабочих мест (расположение и наличие необходимого инструмента, приспособления, заготовок и др.);
- состояние проходов, переходов, проездов;
- безопасность технологического оборудования,
- соблюдение работающими правил электробезопасности при работе на электроустановках и с электроинструментом;
- исправность приточной и вытяжной вентиляции, местных отсосов, пыле- и газоулавливающих устройств;
- наличие и соблюдение работающими инструкций по охране труда;
- наличие и правильность использования работающими средств индивидуальной защиты.

2.3. При обнаружении отклонений от правил и норм техники безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности, которые могут быть устранены сразу, они устраняются немедленно, остальные записываются в журнал общественно-административного контроля с указанием сроков исполнения

## **III. Вторая ступень трехступенчатого контроля**

3.1 Вторую ступень контроля проводят зам. директора по АХР по УПР, по ОД, старший мастер, зав. отделения, один раз в два месяца.

3.2. На второй ступени трехступенчатого контроля рекомендуется проверять:

- организацию и результаты работы первой ступени контроля выполнение мероприятия, намеченных в результате проведения второй и третьей ступеней контроля;
- выполнение приказов и распоряжений руководителя учреждения, предложений уполномоченных по охране труда;
- выполнение мероприятий по предписаниям и указаниям органов надзора и контроля;
- выполнение мероприятий по материалам расследования несчастных случаев;
- исправность и соответствие производственного оборудования, транспортных средств и технологических процессов требованиям стандартов безопасности труда и другой нормативно-технической документации по охране труда;

- состояние грузоподъемных и подъемно-транспортных средств, газового хозяйства, сварочной аппаратуры, сосудов, работающих под давлением, средствам автоматической блокировки, средствам коллективной и личной защиты;
- соблюдение работающими правил электробезопасности при работе на электроустановках и с электроинструментом;
- соблюдение графиков планово-предупредительных ремонтов производственного оборудования, вентиляционных и аспирационных систем и установок, технологических режимов и инструкций;
- состояние переходов и галерей;
- состояние уголков по охране труда, наличие и состояние плакатов по охране труда, сигнальных цветов и знаков безопасности;
- наличие и состояние защитных, сигнальных и противопожарных средств и устройств, контрольно-измерительных приборов;
- своевременность и качество проведения инструктажа работающих по безопасности труда;
- наличие и правильность использования работающими средств индивидуальной защиты;
- состояние санитарно-бытовых помещений и устройств;
- соблюдение установленного режима труда и отдыха, трудовой дисциплины.

3.3. Результаты проверки записываются в журнале административно-общественного контроля и сообщаются администрации техникума.

В случае грубого нарушения правил и норм охраны труда, которое может причинить ущерб здоровью работающих или привести к аварии, работа приостанавливается комиссией до устранения этого нарушения

#### **IV. Третья ступень трехступенчатого контроля**

4.1 Третью ступень контроля осуществляет директор не реже одного раза в полугодие.

4.2. На третьей ступени трехступенчатого контроля рекомендуется проверять:

- организацию и результаты работы первой и второй ступеней контроля;
- выполнение мероприятий, намеченных в результате проведения третьей ступени контроля;
- выполнение приказов и распоряжений вышестоящих организаций, предписаний и указаний органов надзора и контроля, приказов директора техникума по вопросам охраны труда;
- выполнение мероприятий, предусмотренных планами, соглашениями по охране труда и другими документами;
- выполнение мероприятий по материалам расследования тяжелых и групповых несчастных случаев и аварий;
- техническое состояние и содержание здания, сооружений, помещений и прилегающей к ним территорий в соответствии с требованиями нормативно-технической документации по охране труда состояние проезжей и пешеходной частей дорог, переходов и галерей.