СОГЛАСОВАНО	РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО	УТВЕРЖДЕНО
Начальник отдела развития персонала ООО «ХОЛДИНГ ЛЕНПОЛИГРАФМАШ» _____М.В. Офицерова «23» июля 2020г.	на заседании Педагогического совета СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ» Протокол № 1 «28» августа 2020г.	Приказом от «28» августа 2020г. № 92 Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ» _____В.А. Пшонко

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Квалификация:

ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением – 4 разряда
ОКПР 18809 Станочник широкого профиля – 3 разряда

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 00F6FBFCF131D7B7A2829CAC299F12BA4C
Владелец: Пшонко Виктор Анатольевич
Действителен: с 13.12.2023 до 07.03.2025

Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 3 года и 10 месяцев, на базе основного общего образования с получением среднего общего образования
Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	52
III курс	15	8	17	1	-	11	52
IV курс	8	5	22	3	3	2	43
Всего	**92**	**23**	**39**	**7**	**3**	**35**	**199**

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)												
								I курс			II курс				III курс		IV курс			
								I сем.		2 сем	3 сем.	4 сем.			5 сем.	6 сем.	7 семестр			8 сем.
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная															
					Всего занятий	Лекций, уроков	Лаб. работы, практики, вкл. семинары	2 недели	15 недель	24 недели	17 недель	3 недели	10 недель	8 неделя	17 недель	23 недели	9 недель	4 недели	3 недели	19 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
О.00	**Общеобразовательная подготовка**	**-/9/4**	**2052**	**–**	**2052**	**1099**	**953**	**56**	**405**	**624**	**442**	**75**	**250**	**200**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**
ОД.01	Русский язык	-,-,-,Э	79	–	**79**	49	30	1/2	1/15	1/24	1/17	1/3	1/10	1/8	–	–	–	–	–	–
ОД.02	Литература	-,-,-,ДЗ	214	–	**214**	114	100	2/4	2/30	2/48	3/51	3/9	4/40	4/32	–	–	–	–	–	–
ОД.03	Иностранный язык	-,-,-,ДЗ	211	–	**211**	140	71	2/4	3/45	2/48	3/51	3/9	3/30	3/24	–	–	–	–	–	–
ОД.04	История	-,-,-,Э	141	–	**141**	101	40	2/4	2/30	2/48	1/17	2/6	2/20	2/16	–	–	–	–	–	–
ОД.05	География	-, ДЗ	71	–	**71**	51	20	4/8	1/15	2/48	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ОД.06	Экономика	ДЗ[1]	37	–	**37**	27	10	–	–	–	–	1/3	1/10	3/24	–	–	–	–	–	–
ОД.07	Право	-, ДЗ[1]	38	–	**38**	28	10	–	–	–	1/17	1/3	1/10	1/8	–	–	–	–	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ОД.08	Обществознание	-,-,-, ДЗ	147	–	**147**	107	40	2/4	2/30	1/24	2/34	3/9	3/30	2/16	–	–	–	–	–	–
ОД.09	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	-,-,-, Э	295	–	**295**	175	120	4/8	4/60	4/96	4/68	3/9	3/30	3/24	–	–	–	–	–	–
ОД.10	Информатика	-, ДЗ	82	–	**82**	22	60	2/4	2/30	2/48	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ОД.11	Физика	-,-,-, Э	185	–	**185**	105	80	2/4	2/30	3/72	2/34	3/9	2/20	2/16	–	–	–	–	–	–
ОД.12	Химия	-,-, ДЗ[2]	75	–	**75**	55	20	1/2	1/15	1/24	2/34	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ОД.13	Биология	-,-, ДЗ[2]	75	–	**75**	50	25	2/4	2/30	1/24	1/17	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ОД.14	Физическая культура	З,З,З, ДЗ	216	–	**216**	6	210	3/6	3/45	3/72	3/51	2/6	2/20	2/16	–	–	–	–	–	–
ОД.15	Основы безопасности жизнедеятельности	-,-,-, ДЗ	71	–	**71**	31	40	1/2	1/15	1/24	1/17	1/3	1/10	–	–	–	–	–	–	–
ОД.16	Астрономия	-, ДЗ	38	–	**38**	31	7	–	–	–	1/17	1/3	1/10	1/8	–	–	–	–	–	–
ОД.17	Индивидуальный проект	-,-,-, ДЗ**	77	–	**77**	7	70	–	1/15	1/24	1/17	1/3	1/10	1/8	–	–	–	–	–	–
ОП. 00	**Общепрофессиональный цикл**	**5 / - / -**	**663**	**217**	**446**	**303**	**143**	**12**	**105**	**48**	**34**	**3**	**10**	**8**	**–**	**138**	**72**	**16**	**–**	**–**
ОП.01	Технические измерения	З	102	34	**68**	48	20	4/8	4/60	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ОП.02	Техническая графика	-,-, З	112	37	**75**	52	23	2/4	2/30	1/24	1/17	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ОП.03	Основы электротехники	-, З	117	39	**78**	55	23	–	–	–	–	–	–	–	–	3/69	1/9	–	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ОП.04	Основы материаловедения	-, З	112	34	**78**	55	23	–	–	–	–	–	–	–	–	3/69	1/9	–	–	–
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-,-,-, ДЗ[3]	115	38	**77**	53	24	–	1/15	1/24	1/17	1/3	1/10	1/8	–	–	–	–	–	–
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	З	105	35	**70**	40	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	6/54	4/16	–	–
П.00	**Профессиональный цикл**	**-/11/3**	**3319**	**345**	**2974**	**498**	**244**	**4**	**30**	**192**	**136**	**30**	**100**	**80**	**612**	**644**	**234**	**120**	**108**	**684**
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**-/11/3**	**3319**	**345**	**2974**	**498**	**244**	**4**	**30**	**192**	**136**	**30**	**100**	**80**	**612**	**644**	**234**	**120**	**108**	**684**
ПМ.01	**Наладка автоматических линий и агрегатных станков**	**-/1/1(к)**	**83**	**22**	**61**	**30**	**13**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**27**	**34**	**0**	**0**
МДК 01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ[4]	26	9	**17**	12	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1/9	2/8	–	–
МДК 01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ[4]	26	9	**17**	12	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1/9	2/8	–	–
МДК 01.03	Машиностроительное черчение	ДЗ[6]	13	4	**9**	6	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1/9	–	–	–
УП.01	Учебная практика	ДЗ[7]	–	–	**18**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	18	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ПМ 02.	**Наладка автоматов и полуавтоматов**	**-/3/1(к)**	**82**	**22**	**60**	**29**	**13**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**18**	**42**	**0**	**0**
МДК 02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	ДЗ[5]	26	9	**17**	12	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1/9	2/8	–	–
МДК 02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	ДЗ[5]	26	9	**17**	12	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1/9	2/8	–	–
МДК 02.03	Машиностроительное черчение	ДЗ[6]	12	4	**8**	5	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2/8	–	–
УП.02	Учебная практика	ДЗ[7]	–	–	**18**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	18	–	–
ПМ. 03	**Наладка станков и манипуляторов с программным управлением**	**-/4/2(1к)**	**1880**	**211**	**1669**	**253**	**204**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**644**	**189**	**44**	**108**	**684**
МДК 03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	-, ДЗ	156	51	**105**	65	40	–	–	–	–	–	–	–	–	3/69	4/36	0	–	–
МДК 03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	-, Э	380	120	**260**	160	100	–	–	–	–	–	–	–	–	9/207	5/45	2/8	–	–
МДК 03.03	Машиностроительное черчение	ДЗ	132	40	**92**	28	64	–	–	–	–	–	–	–	–	4/92	–	–	–	–
УП.03	Учебная практика	-, ДЗ	–	–	**420**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	12/276	12/108	18/36	–	–
ПП.03	Производственная практика	-, ДЗ	–	–	**792**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	108	684

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ПМ. 04	**Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках**	**-/3/1**	**1274**	**90**	**1184**	**155**	**45**	**4**	**30**	**192**	**136**	**30**	**100**	**80**	**612**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
МДК 04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-,-,-, ДЗ[3]	290	90	**200**	155	45	2/4	2/30	2/48	2/34	4/12	4/40	4/32	–	–	–	–	–	–
УП. 04	Учебная практика	-,-, ДЗ	–	–	**372**	–	–	–	–	6/144	6/102	6/18	6/60	6/48	–	–	–	–	–	–
ПП. 04	Производственная практика	ДЗ	–	–	**612**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	612	–	–	–	–	–
ФК. 00	**Физическая культура**	**1/1/0**	**140**	**68**	**72**	**8**	**64**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**46**	**18**	**8**	**0**	**0**
ФК. 00.01	Физическая культура	З, ДЗ	140	68	**72**	8	64	–	–	–	–	–	–	–	–	2/46	2/18	2/8	–	–
	Всего:	**5/20/7**	**6174**	**630**	**5544**	**1908**	**1404**	**72**	**540**	**864**	**612**	**108**	**360**	**288**	**612**	**828**	**324**	**144**	**108**	**684**
Промежуточная аттестация - 4 недели																				
Государственная (итоговая) аттестация - 3 недели Выпускная квалификационная работа																				
Консультации 4 часа на одного обучающегося в год																				

				1 курс			2 курс				3 курс		4 курс			
				2 нед.	**15** нед.	**24** нед.	**17** нед.	**3** нед.	**10** нед.	**8** нед.	**17** нед.	**23** нед.	**9** нед.	**4** нед.	**3** нед.	**19 нед**
	ВСЕГО:	**Дисциплин и МДК**	**3312**	72	540	720	510	90	300	240	0	552	216	72	0	0
		Учебной практики	**828**	0	0	144	102	18	60	48	0	276	108	72	0	0
		Произв. практики	**1404**	0	0	0	0	0	0	0	612	0	0	0	108	684
		Экзаменов	**7**	0	0	0	0	0	0	4	0	1	0	1	0	1
		Диф. зачетов	**20**	0	0	2	1	0	1	7	1	1	1	5	0	1
		Зачётов	**5**	0	1	0	1	0	0	0	0	0	2	1	0	0

Э(к) – по данным дисциплинам сдается комплексный экзамен

ДЗ[1] – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ[2] – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ[3] – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ[4] – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ[5] – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ[6] – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ[6] – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ** – промежуточная аттестация по индивидуальному проекту не учитывается в общем количестве зачетов/диф. зачетов

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

№	Наименование
1	**Кабинеты:** технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах; технических измерений; материаловедения; технической графики; электротехники; безопасности жизнедеятельности.
2	**Лаборатории:** измерительная
3	**Мастерские:** слесарная; станочная.
4	**Тренажёры, тренажёрные комплексы:** тренажёр для отработки координации движения рук при токарной обработке; демонстрационное устройство токарного станка; тренажёр для отработки навыков управления суппортом токарного станка; тренажёр для отработки приёмов рубки; тренажёр для отработки приёмов опиливания; тренажёр для отработки приёмов резания ножовкой; тренажёр для обучения работе молотком.
5	**Спортивный комплекс:** спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6	**Залы:** библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке** (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 824), зарегистрирован в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29665 с учетом изменений, внесенных приказом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 03.04.2015 N 36713).
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта 470 Станочник широкого профиля»», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 06 сентября 2018г. №52096).

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Согласно пункту 7.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Согласно пункту 7.4 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.2017 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы.

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 24 недели: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 11 недель, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 3 курсе – 2 недели зимних каникул.

4.3. Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14,06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным компонентом государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (далее - ФК ГОС) (Приказ Минобразования РФ от 05.03.2004 № 1089) и примерным учебным планом (Приказ Минобразования РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»).

В связи с тем, что в ФГОС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) четко указаны часы отводимые на общепрофессиональный и профессиональный учебные циклы отвести на общеобразовательные предметы не менее 2170 часов не представляется возможным.

Предметная область	**Учебные предметы**	**Количество часов Базовый уровень**	**В учебном плане профессии**
Русский язык и литература	Русский язык	70	79
	Литература	210	214
Иностранные языки	Иностранный язык	210	211

Общественные науки	История	140	141
	География	70	71
	Экономика	35	37
	Право	35	38
	Обществознание	140	147
Математика и информатика	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	280	295
	Информатика	70	82
Естественные науки	Физика	140	185
	Химия	70	75
	Биология	70	75
ФК, основы безопасности жизнедеятельности	Физическая культура	210	216
	Основы безопасности жизнедеятельности	70	71
	Индивидуальный проект	70	77

В соответствии с Приказом Минобрнауки РФ № 506 от 7 июня 2017 г. введен учебный предмет «Астрономия».

Профильными учебными дисциплинами с учетом реализуемой профессии определены: математика, физика, информатика.

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана и в дальнейшем содержания рабочих программ по общеобразовательным дисциплинам учтены примерные программы общеобразовательных дисциплин, входящие в федеральный реестр примерных программ (http://www.firo.ru/?page_id=18952 или https://fgosreestr.ru).

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсах параллельно с общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями.

На экзамены выносятся: на 2 курсе в 4-ом семестре: Математика, Физика, Русский язык, История. По дисциплинам Русский язык и Литература проводится комплексный экзамен.

Экзаменационные задания разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно. Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся по общеобразовательным дисциплинам не предусмотрена.

В связи с реализацией образовательными учреждениями СПО в рамках основных образовательных профессиональных программ стандарта среднего (полного) общего образования, на них распространяется Приказ Минобразования РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 № 241, от 30.08.2010 № 889, от 03.06.2011 № 1994, от 01.02.2012 № 74).

Согласно этому документу при проведении занятий по «Иностранному языку», «Физической культуре», а также по «Информатике и ИКТ», «Естествознанию», «Физике» и «Химии» (во время проведения практических занятий) осуществляется деление классов на две группы: в городских образовательных учреждениях при наполняемости 25 и более человек.

4.4. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

ОП.01 Техническая измерения
ОП.02 Техническая графика
ОП.03 Основы электротехники
ОП.04 Основы материаловедения

ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно. Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

4.5. Профессиональный цикл

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке профессиональный учебный цикл включает в себя следующие профессиональные модули:

ПМ.01 **Наладка автоматических линий и агрегатных станков**

ПМ.02 **Наладка автоматов и полуавтоматов**

ПМ.03 **Наладка станков и манипуляторов с программным управлением**

ПМ.04 **Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках**

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин и дисциплин общеобразовательного цикла.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.04 **Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках**

ПМ.03 **Наладка станков и манипуляторов с программным управлением**

ПМ.01 **Наладка автоматических линий и агрегатных станков**

ПМ.02 **Наладка автоматов и полуавтоматов**

Промежуточная аттестация по ПМ.04 проводится в форме квалификационного экзамена в 6-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится в форме комплексного квалификационного экзамена в 8-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю ПМ.03.

Так как модули ПМ 01. и ПМ 02. соответствуют видам деятельности, по которым не планируется присвоение квалификации, то при проведении промежуточной аттестации проводятся комплексные дифференцированные зачеты и эти профессиональные модули реализуются в учебном процессе информационно.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в мастерских образовательного учреждения.

Практика УП.04 в объёме 372 часа проводится рассредоточено по 6 часов в неделю во 2-ом, 3-ем и 4 семестрах. Промежуточная аттестация по УП.04 проводиться в форме дифференцированного зачета. Практика УП.03 в объёме 420 часов проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 6-ом, 7-ом (первые 9 недель) семестрах и по 12 часов с 10-13 недели в 7–ом семестрах. Практика УП.01 в объёме 18 часов и УП.02 в объеме 18 часов проводится параллельно на 10-13 неделях 7-го семестра. Промежуточная аттестация по УП.01, УП.02 проводиться в форме комплексного дифференцированного зачета. Промежуточная аттестация по УП.03 проводиться в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика по ПМ.04 в объеме 612 часов реализуется концентрированно после дисциплины МДК.04.01 и учебной практики на 3 курсе в 5-ом семестре. Промежуточная аттестация по ПП.04 проводиться в форме дифференцированного зачета. По окончании производственной практики по ПМ.04 предусмотрена 1 неделя промежуточной аттестации для сдачи экзамена (квалификационного) по ПМ.04.

Производственная практика ПМ.03 в объеме 792 часа реализуется концентрированно на 4 курсе в 7 семестре на 15-17 недели и 19 недель в 8-ом семестре. Промежуточная аттестация по ПП.03 проводиться в форме дифференцированного зачета. По окончании производственной практики по ПМ.03 предусмотрено 2 недели промежуточной аттестации для сдачи комплексного экзамена (квалификационного) по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03.

Производственная практика по ПМ.01 и ПМ.02 не проводится.

Производственная практика организуется на предприятиях города. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) по ПМ.04 и ПМ.03 является освоение учебной практики, для получения первичных профессиональных навыков и соответствующих МДК. Аттестация по итогам производственной практики и квалификационный экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

4.6. Формирование вариативной части ОПОП

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке на вариативную часть ППКРС отводится **252** часа, которые распределены следующим образом:

- **4** часа на дисциплину «Технические измерения»
- **6** часов «Основы электротехники»
- **6** часов «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»;
- **2** часа добавлены на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности», с целью углубленного изучения содержания дисциплины (Тема 2.2. Военная служба)
- **72** часа отведено на физическую культуру с целью укрепления здоровья обучающихся (в ФГОС допущена ошибка – часы на физкультуру не учтены во ФГОС).

162 часа распределены между профессиональными модулями с целью углубленного изучения содержания МДК:

- ПМ 01 – 43 часа;
- ПМ 02 – 42 часа;
- ПМ 03 – 77 часов.

4.7. Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые или индивидуальные. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором образовательного учреждения.

Консультации для обучающихся по очной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

4.8. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

4.7. Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом семестре, 1 неделю в шестом семестре, 1 неделю в седьмом семестре и 1 неделю в восьмом семестре.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен(Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК и индивидуальному проекту не учитываются в общей сумме) ; экзамен и дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по дисциплин проводятся комплексные зачеты и дифференцированные зачеты.

Промежуточная аттестация по индивидуальному проекту не учитывается в общем количестве дифференцированных зачетов.

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим дисциплинам:

- Экономика и Право в 4-ом семестре;
- Химия и Биология в 3-ем семестре;
- Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках и МДК.04.01 Технология обработки на металлорежущих станках в 4-ом семестре;
- МДК.01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков и МДК.01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков в 8-ом семестре;
- МДК.02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов и МДК.02.01 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов в 8-ом семестре;
- МДК.01.03 Машиностроительное черчение и МДК.02.03 Машиностроительное черчение в 8-ом семестре;
- Учебная практика ПМ.01 и Учебная практика ПМ.02 в 8-ом семестре;

В 8-ом семестре выделяется 1 неделя для промежуточной аттестации (экзамена) по дисциплине МДК.03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением

В шестом и восьмом семестрах предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям, причем в шестом семестре квалификационный экзамен сдается по ПМ 04, а в восьмом семестре обучающиеся сдают комплексный квалификационный экзамен по ПМ 01- ПМ 03 (так как модули ПМ.01и ПМ.02 изучаются информационно и квалификация по ним не присваивается).

Экзамены проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Формы экзамена: предоставление портфолио достижений обучающегося и выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

4.8. Форма проведения государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация. На Государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных
модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.