РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании Педагогического совета
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

Протокол № 1

«29» августа 2023г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказом от «29» августа 2023г. № 101

Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

_____ В.А. Пшонко

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
для профессиональных образовательных учреждений, подведомственных Комитету по образованию
- программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»

по профессии
15.01.32 ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 0AFCFBFCF13107B7A2829CAC299F12BA4C
Владелец: Пшонко Виктор Анатольевич
Действителен: с 15.12.2023 до 07.03.2025

Сочетание квалификации в соответствии с ФГОС: оператор станков с программным управлением <-> станочник широкого профиля;

Квалификации (должности, которые может занимать выпускник в соответствии с профессиональными стандартами, с учетом которых разработан ФГОС СПО):

ОКПР **18809 Станочник широкого профиля** – 3 разряд

ОКПР **16045 Оператор станков с программным управлением** – 3 разряд

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 10 месяцев на базе среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
I курс	13	16	10	1	1	2	43
Всего	**13**	**16**	**10**	**1**	**1**	**2**	**43**

2. Рабочий учебный план

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Общий объем образовательной программы	В т.ч. в форме практической подготовке	Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)				
					Всего	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем, в т.ч.			Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	I курс				
						Теоретические занятия по дисциплинам/ МДК	Лабораторные и практические занятия	Практики			1сем		2 сем		
											15 недель	2 недели	6 недель	6 недель	10 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОПБ	**Обязательный профессиональный блок**		**1404**	**1318**	**1368**	**237**	**158**	**954**	**19**	**36**	**510**	**59**	**216**	**204**	**360**
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**1/ – / –**	**184**	**98**	**184**	**83**	**98**	**–**	**3**	**–**	**150**	**19**	**12**		**–**
ОП.01	Безопасность жизнедеятельности	-, З	36	20	**36**	16	20	–	–	–	2/30	3/6			–
ОП.02	Физическая культура	З,ДЗ	46	44	**46**	2	44	–	–	–	2/30	2/4	2/12		–
МДМ. 01	**Общетехническое обеспечение профессиональной деятельности**	**2/ – / –**	**102**	**34**	**102**	**65**	**34**	**–**	**3**	**–**	**90**	**9**			**–**
ОП.03	Техническая графика	З[1]	34	20	**34**	13	20	–	1	–	2/30	2/3			–
ОП.04	Технические измерения	З[1]	34	10	**34**	23	10	–	1	–	2/30	2/3			
ОП.05	Основы материаловедения	З	34	4	**34**	29	4	–	1	–	2/30	2/3			–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ПМ.00	**Профессиональный цикл**	**- / 6 / 3**	**1220**	**1014**	**1184**	**154**	**60**	**954**	**16**	**36**	**360**	**40**	**204**	**204**	**360**
ПМ.01	**Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса**	**- / 3 / 1**	**560**	**470**	**548**	**74**	**20**	**450**	**4**	**12**	**360**	**40**	**–**	**–**	**144**
МДК 01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа	ДЗ	98	20	**98**	74	20	-	4 (в 1 сем)	–	6/90	4/4	–	–	–
УП.01	Учебная практика	ДЗ	306	306	**306**	–	–	306	–	–	18/270	18/36	–	–	–
ПП.01	Производственная практика	ДЗ[1]	144	144	**144**	–	–	144	–	–	–	–	–	–	144
	Экзамен по модулю	Э	12	–	–	–	–		–	12	–	–	–	–	–
ПМ.02	**Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением**	**- / 2 / 1**	**330**	**272**	**318**	**36**	**20**	**252**	**10**	**12**	**–**		**6**	**194**	**108**
МДК 02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	ДЗ[2]	66	20	**66**	36	20	–	10 (во 2 сем)	–	–	–	1/6	10/50	–
УП.02	Учебная практика	ДЗ	144	144	**144**	–	–	144	–	–	–	–	–	24/ 144	–
ПП.02	Производственная практика	ДЗ[1]	108	108	**108**	–	–	108	–	–	–	–	–	–	108
ПП.02	Экзамен по модулю	Э	12		–	–	–	108	–	12	–			–	108

1	2	3			4	5	6	7	8		9	10	11	12	13
ПМ.03	**Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса**	**- / 1 / 1**	**330**	**272**	**318**	**44**	**20**	**252**	**2**	**12**	**–**	**–**	**198**	**10**	**108**
МДК 03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением	-,ДЗ[2]	66	20	**66**	44	20	–	2 (во 2 сем)		–	–	9/54	2/10	–
УП.03	Учебная практика	ДЗ	144	144	**144**	–	–	144	–		–	–	24/144	–	–
ПП.03	Производственная практика	ДЗ[1]	108	108	**108**	-	-	108	–		–	–	–	–	108
	Экзамен по модулю	Э	12		–	-	-	–	–	12	–	–	–	–	108
ДПБ 1	**Дополнительный профессиональный блок**	**1/ – / –**	**36**	**10**	**36**	**26**	**10**	**–**	**–**	**–**	**30**	**6**	**–**	**–**	**–**
ОП.06	Основы бережливого производства	З	36	10	**36**	26	10	–	–	–	2/30	3/6	–	–	–
ИТОГО		**4 / 6 / 3**	**1440**	**1328**	**1404**	**263**	**168**	**954**	**19**	**36**	**540**	**65**	**216**	**204**	**360**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация (ДЭ)**		**36**												
ВСЕГО		**4 / 6 / 3**	**1476**	**1328**	**1404**	**267**	**168**	**954**	**19**	**36**	**540**	**65**	**216**	**204**	**360**

Государственная итоговая аттестация: в виде демонстрационного экзамена				**Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)**				
				1 семестр		**2 семестр**		
				15 недель	**2 недели**	**6 недель**	**6 недель**	**10 недель**
ДЗ[1] – комплексный дифференцированный зачет	**ВСЕГО**	**Дисциплин и МДК**	**431**	270	29	72	60	
ДЗ[2] – комплексный дифференцированный зачет		**Учебной практики**	**594**	270	36	144	144	
ДЗ[3] – комплексный дифференцированный зачет		**Производственной практики**	**360**					360
З[1] – комплексный зачет		**Экзаменов**	**3**					3
* часы самостоятельной работы не оплачиваются		**Дифферен. зачётов**	**6**		2	1	2	1
		Зачётов	**4**		4			

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением в соответствии с ФГОС СПО

№	Наименование
Кабинеты	
1	Технической графики
2	Технических измерений
3	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
4	Материаловедения
5	Безопасности жизнедеятельности
Лаборатории	
1	Материаловедения
2	Программного управления станками с ЧПУ
Мастерские	
1	Мастерские механообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы
1	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
Спортивный комплекс	
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый
3	Помещение для самостоятельной работы обучающихся

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 9.12.2016 №1555 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20.12.2016, регистрационный №44827);
- приказ Минпросвещения России от 17.12.2020 №747 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.01.2021, регистрационный №62178);
- приказ Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461);
- приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);
- приказ Минпросвещения России от 19 января 2023 г. № 37 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. №800» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 03 апреля 2023 г., регистрационный № 72843);

- приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 июня 2021 г. № 431н «Об утверждении профессионального стандарта 40.222 Оператор металлорежущих станок с числовым программным управлением», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 23 июля 2021г. №64365);
- приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля» », (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 06 сентября 2018г. №52096).
- постановление Правительства РФ от 16 марта 2022г. №387 «О проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет».
- примерная образовательная программа «Профессионалитет» - образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

В соответствии с ФГОС СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» п 1.12 при разработке учебного плана выбрано сочетание квалификаций: оператор станков с программным управлением < - > станочник широкого профиля. Учитывая, что в соответствии с профессиональными стандартами выпускники могут занимать должности, с соответствующими квалификационными разрядами, а также требованием при лицензировании указывать разряды, на титульном листе учебного плана, кроме квалификации ФГОС, указаны наименования этих должностей с указанием квалификационных разрядов.

4.2. Распределение количества часов, выделяемых на профессиональный цикл

Расчет количества часов, выделяемых на профессиональный цикл в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденного приказом Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461):

Структура и объем образовательной программы	
Общепрофессиональный цикл	не менее 180
Профессиональный цикл	не менее 972
Государственная итоговая аттестация	36

Общий объем образовательной программы:	
на базе среднего общего образования	1476
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	2952

В соответствии с требованием ФГОС, на проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения должно быть выделено не более 80 процентов от объема учебных циклов образовательной программы. Следовательно, на **вариативную часть** выделяется **не менее 20%** от объема учебных циклов образовательной программы, т.е. **не более 288 час.** (1476-972-180-36).

В соответствии с пунктом 2.4 ФГОС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением в общепрофессиональном и профессиональном циклах выделяется часы самостоятельной работы обучающихся.

В соответствии с рабочим учебным планом СПб ГБПОУ «МРЦПК «Техникум энергомашиностроения и металлообработки», на проведение самостоятельных работ выделено 19 часов, которые распределены на МДК профессионального цикла (16 часов) и на дисциплины общепрофессионального цикла (3 часа).

4.3. Структура и содержание учебного плана:

Структура и объем образовательной программы ФГОС СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (в академических часах)	**Структура и объем времени, предусмотренный рабочим учебным планом (в академических часах)**
Общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования	
1476 часов	
Общепрофессиональный цикл	
не менее 180	220

Профессиональный цикл	
не менее 972 Количество часов, выделенных на проведение практик, определяется образовательной организацией в объеме не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы.	1184 Из них количество часов, выделенных на проведение практик – **954** (80%)
«Физическая культура»	
не менее 40	46
«Безопасность жизнедеятельности»	
36 из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний	36 из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний
Вариативная часть образовательной программы	
288	**288**
Самостоятельная работа обучающихся	
не более 280	**19**
Практики	
не менее 243 (не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы)	**954**
Промежуточная аттестация	
не указано (определяется образовательной организацией)	профессиональный цикл - 1 неделя (36 часов)

Государственная итоговая аттестация	
36 часов Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена	36 часов Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена

4.4. Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО объем самостоятельной работы обучающихся определяется образовательным учреждением в количестве часов необходимом для выполнения заданий самостоятельной работы обучающихся предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины. Самостоятельная работа обучающихся проводится в кабинете для самостоятельной работы обучающихся.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с п.2.7 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики, в связи с просьбой работодателей о продолжительности производственной практики не менее 10 недель.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (список изменяющих документов (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 N 31, от 15.12.2014 N 1580, Приказа Минпросвещения России от 28.08.2020 N 441)

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены 2 недели зимних каникул.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО в общепрофессиональном цикле и профессиональном цикле на самостоятельную работу отведено 19 часов (составляет 1% от объема учебных циклов образовательной программы), что соответствует п. 2.4.ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

4.5. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованием профессионального стандарта 40.222 Оператор металлорежущих станок с числовым программным управлением и профессионального стандарта 40.092 «Станочник широкого профиля, а также с учетом примерной основной образовательной программы, в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

ОП.01 Безопасность жизнедеятельности
ОП.02 Физическая культура
ОП.03 Техническая графика
ОП.04 Технические измерения
ОП.05 Основы материаловедения

В соответствии с примерной основной образовательной программы в рамках программы ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ добавлен дополнительный профессиональный блок с общепрофессиональной дисциплиной ОП.06 Основы бережливого производства. Часы на дисциплину взяты из вариативной части.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО в общепрофессиональном цикле предусмотрена самостоятельная работа в количестве 3-х часов. Часы самостоятельной работы распределены следующим образом

ОП.03 Техническая графика – 1 час (в 1-ом семестре)
ОП.04 Технические измерения – 1 час (в 1-ом семестре)
ОП.05 Основы материаловедения – 1 час (в 1-ом семестре)

В п.2.5 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения должно предусматривать освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме не менее 40 академических часов и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 36 академических часов. В данном учебном плане Безопасность жизнедеятельности – 36 часов, Физическая культура - 46 часов.

4.6. Профессиональный цикл

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности, согласно выбранным сочетаниям квалификаций выпускника (п. 3.3 ФГОС), исходя из сочетания квалификаций квалифицированного рабочего, служащего, указанных в пункте 1.12 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением:

ПМ.01 **Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса**
ПМ.02 **Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением**.
ПМ.03 **Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.**

Нумерация модулей соответствует порядку основных видов деятельности указанных в пункте 3.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:
ПМ.01 **Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса**
ПМ.03 **Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.**
ПМ.02 **Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением**.

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится в форме квалификационного экзамена в 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональным модулям.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО в профессиональном цикле на самостоятельную работу отведено 16 часов, которые распределены следующим образом:

- МДК.01.01. Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа – **4 часа** (в 1-ом семестре)
- МДК.02.01. Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением – **10 часов** (во 2-ом семестре на 12 недели)
- МДК.03.01 Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением – **2 часов** (во 2-ом семестре)

Количество часов на самостоятельную работу обучающихся определяется образовательной организацией самостоятельно и указывается в рабочих программах по учебным дисциплинам МДК.

В соответствии с п 2.7 ФГОС СПО в профессиональный цикл входят учебная и производственная практики. В соответствии с п.2.7 ФГОС СПО на проведение практик выделяется не менее 25 % от профессионального цикла. С учетом сложности осваиваемой профессии на практики выделено 954 часа, что составляет 80% от профессионального цикла.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в мастерских образовательного учреждения. Практика УП.01 в объёме 306 часов проводится рассредоточено по 18 часов в неделю в 1-ом семестре. Практика УП.02 в объёме 144 часов проводится рассредоточено по 24 часа в неделю во 2-ом семестре с 7-ой по 12 неделю. Практика УП.03 в объёме 144 часа проводится рассредоточено по 24 часа в неделю во 2-ом семестре первые 6 недель. Промежуточная аттестация по УП.01, УП.02 и УП.03 проводиться в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики. Во время производственной практики профессиональные модули изучаются последовательно, сначала ПМ.01 в объёме 144 часа, ПМ.02 в объёме 108 часов и затем ПМ.03 в объёме 108 часов. Промежуточная аттестация по ПП.01, ПП.02 и ПП.03 проводиться в форме комплексного дифференцированного зачета.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится на предприятиях города.

Всего на промежуточную аттестацию отводится 36 часов, из которых 18 часа – на 3 экзамена по 6 часов, 18 часов – на самостоятельную подготовку к экзаменам.

4.7. Формы проведения консультаций

В связи с отсутствием времени, выделенного ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением на консультации, они могут проводиться в период промежуточной в виде групповых консультаций.

В данном учебном плане по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением часы на консультации по общепрофессиональному и профессиональному циклам не предусмотрено.

4.8. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий; оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения.

4.9. Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с п.2.4. ФГОС в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

В соответствии с Приказом Министерства Просвещения РФ от 14.10.2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.
- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по профессиональному модулю.

Согласно приказу Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

В связи с этим, по производственной практике проводятся комплексные дифференцированные зачеты. Промежуточная аттестация по дисциплинам ОП.03 Техническая графика и ОП.04 Технические измерения проводиться в форме комплексного зачета.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно. На промежуточную аттестацию выделена 1 неделя (экзамены по профессиональным модулям).

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю.

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводятся в различных формах: как суммарная оценка всех видов, выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением предусмотрена в форме трех экзаменов, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

Формы экзамена: выполнение практико-ориентированного задания.

Экзамен по профессиональному модулю проводится в мастерских образовательного учреждения.

4.10. Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии приказа Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» на Государственную итоговую аттестацию выделено 36 часов.

Согласно приказу Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» Государственная итоговая аттестация включает проводится в форме демонстрационного экзамена. Порядок подготовки и проведения ГИА определяется в соответствии с нормативными документами Федеральных органов управления образованием и Положением о ГИА, локальным актом ПОУ о демонстрационном экзамене.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

4.11. Формирование вариативной части ООП

Согласно п. 2.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением вариативная часть образовательной программы составляет не менее 20 % от общего объема образовательной программы. В соответствии с ФГОС СПО п.2.1 и «Информационно-методическим письмом по реализации ФГОС СПО по 50 наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям» вариативная часть может быть направлена только на изучение профессиональных модулей для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно сочетанию получаемых квалификаций, указанных в пункте 1.12 ФГОС СПО, а также получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Распределение часов вариативной части осуществлено в соответствии с запросами работодателей.

Вариативная часть составила 288 часов, что составило 20% от общего объема учебных циклов. По согласованию с работодателем эти часы распределены следующим образом:

Наименование дисциплин и профессиональных модулей (МДК, практик)	Количество часов выделенных из вариативной части	Обоснование
ОП.02 Физическая культура	4	С целью укрепления здоровья обучающихся
ОП.06 Основы бережливого производства	36	По запросу работодателя
ПМ.01 **Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса**		
МДК.01.01. Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа	2	Отсутствие во ФГОС СПО и в ПООП по профессии 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» трудовых действий связанных с обработкой неметаллических заготовок на токарных и фрезерных станках из профессионального стандарта 470 Станочник широкого профиля
УП.01 Учебная практика	150	По запросу работодателя
ПМ.02 **Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением**		
УП.02 Учебная практика	48	По запросу работодателя
ПМ.03 **Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**		
УП.03 Учебная практика	48	По запросу работодателя
ИТОГО	**288**	